



DISQUE DIAMANT

Fabriquant Australien de scies hydrauliques, Echidna conçoit des équipements à la fois sûres et performants. Les disques à diamant permettent découper tous types de roches, bétons, ferrailles plus ou moins dures, et s'adaptent à tous types de pelles.

CARACTERISTIQUES - 3 GAMMES



DISQUE DIAMANT
STANDARD



DISQUE DIAMANT
HAUTE VITESSE



DISQUE DIAMANT
HAUTE PUISSANCE



LES AVANTAGES

FREIN AUTOMATIQUE

Freinage hydraulique pour arrêter instantanément le disque

COUPE NETTE ET PRECISE

Pour tous types de matériaux (béton, ferraille, roche, pierre, argile...)

ROTATION REVERSIBLE

Contrôle de la rotation à volonté, pour diriger les débris loin de l'opérateur



EQUIPEMENT ROBUSTE

Pour les applications les plus extrêmes

VANNE AUTOMATIQUE DE REGULATION D'EAU

La vanne s'ouvre lorsque la scie tourne, fournissant de l'eau de refroidissement lorsque cela est nécessaire

DOUBLE DISQUE

Double disque pour coupes parallèles des tranchées

SCIE DIAMANT - STANDARD

Engin porteur	Modèle	Référence ONE-TP	Poids*	Diamètre lame (mm)	Profondeur de coupe (mm)	Tour/min	Largeur de coupe	Pression max.	Débit
1 à 3 T.	D1S	01SB-D1S-25EC	35 kg	400 - 1000	125 - 425	3000	290 mm	30 bar	40 l/min
1 à 2,5 T.		02SB-D1S-32EC		600 - 1000	225 - 425	2300			
1,5 à 3 T.		03SB-D1S-40EC		600 - 1000	225 - 425	1900			
2 à 4 T.		04SB-D1S-50EC		600 - 1200	225 - 425	1500			
3 à 4,5 T.	D2S	05SB-D2S-80EC	45 kg	1000 - 1200	370 - 520	900	315 mm		65 l/min
3,5 à 5 T.		06SB-D2S-100EC		1000 - 1400	420 - 620	800			
4 à 6 T.		07SB-D2S-125EC		1200 - 1400	520 - 620	600			
5 à 7 T.	D3S	08SB-D3S-160EC	96 kg	1200 - 1600	480 - 680	600	390 mm		100 l/min
6 à 9 T.		09SB-D3S-200EC		1200 - 1800	480 - 780	600			
7 à 12 T.		12SB-D3S-250EC		1600 - 2000	580 - 880	500		125 l/min	

*poids du matériel sans le disque

SCIE DIAMANT - HAUTE VITESSE

Engin porteur	Modèle	Référence ONE-TP	Poids*	Diamètre lame (mm)	Profondeur de coupe (mm)	Tour/min	Largeur de coupe	Pression max.	Débit
1 à 3 T.	D1HS	01SB-D1S-25EC	35 kg	400 - 1000	125 - 425	3000	290 mm	35 bar	65 l/min
1,5 à 4 T.		02SB-D1S-32EC		600 - 1000	225 - 425	2300			
2 à 5 T.		03SB-D1S-40EC		600 - 1000	225 - 425	1900			
3 à 7 T.		04SB-D1S-50EC		600 - 1200	225 - 425	1500			
5 à 12 T.	D2HS	05SB-D2S-80EC	45 kg	1000 - 1200	370 - 520	900	315 mm		120 l/min
6 à 15 T.		06SB-D2S-100EC		1000 - 1400	420 - 620	800			
8 à 16 T.		07SB-D2S-125EC		1200 - 1400	520 - 620	600			
9 à 18 T.	D3HS	08SB-D3S-160EC	96 kg	1200 - 1600	480 - 680	600	390 mm		250 l/min
12 à 25 T.		09SB-D3S-200EC		1200 - 1800	480 - 780	600			
15 à 30 T.		12SB-D3S-250EC		1600 - 2000	580 - 880	500		250 l/min	

*poids du matériel sans le disque

SCIE DIAMANT - HAUTE PUISSANCE

Engin porteur	Modèle	Référence	Poids*	Diamètre lame (mm)	Profondeur de coupe	Tour/min	Largeur de coupe	Pression max.	Débit
7 à 16 T.	D3HP	16SB-D3HP-200EC	155 kg	400 - 1800	75 - 775	1200	485	35 bar	230 l/min
10 à 25 T.	D4HP	25SB-D4HP-280EC	300 kg	800 - 2000	230 - 830	700	510		200 l/min
16 à 35 T.	D5HP	35SB-D5HP-530EC	335 kg	1000 - 2800	310 - 1210	800	620		400 l/min
22 à 50 T.	D6HP	50SB-D6HP-800EC	385 kg	1400 - 3500	500 - 1550	500	603		400 l/min

* poids du matériel sans le disque

