



Électro-aimants hydrauliques

Brochure technique

ATiB MAGNETICS

Électro-aimants hydrauliques

Les électro-aimants hydrauliques sont la meilleure solution pour lever des métaux dans le domaine de la démolition industrielle et sont principalement utilisés dans la démolition, le recyclage et le dépôt de ferraille. Ces équipements peuvent être montés sur plusieurs engins et véhicules utilisés sur les sites de démolition tels que des pelleteuses ou des chargeuses. Cela offre la possibilité d'utiliser le même équipement sur des machines différentes offrant donc un avantage en terme de praticité et d'efficacité.

La gamme Atib Magnetics comprend trois types d'électro-aimants hydrauliques : un modèle doté d'une plaque à dents, un avec attache à chaîne et un incluant une chaîne.



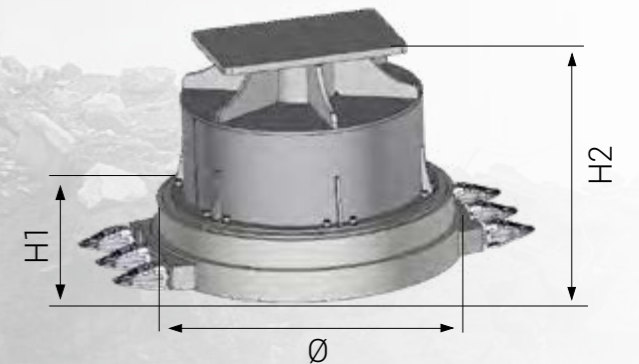
IC

Les électro-aimants hydrauliques à chaîne sont idéals pour le nettoyage, la manutention de ferrailles et sont principalement utilisés sur les sites de recyclage et de dépôt de ferraille. Généralement montés sur des chargeuses, ils peuvent aussi être utilisés sur des pelleteuses. Ils offrent le meilleur rapport capacité de levage/ poids.



IP

Les électro-aimants hydrauliques à plaque permettent l'utilisation d'une attache rapide et peuvent être raccordés sans intervention manuelle de l'opérateur. Ils ont un positionnement très précis ce qui les rends extrêmement efficace. De plus, la plaque peut être modifiée ou personnalisée en fonction des besoins de l'utilisateur, pour s'adapter aux mieux aux machines utilisées. Ils sont le plus souvent utilisés sur des pelleteuses.



ID

Les électro-aimants hydrauliques à dents sont le plus souvent utilisés sur les sites de démolition. Les dents sont désignées pour déplacer et extraire plus facilement les métaux d'autres déchets tels que le béton. Les dents sont également équipées d'un système à démontage rapide et facile à changer en cas de dégâts. Ces électro-aimants sont équipés d'une plaque d'attache rapide qui offre l'avantage de ne nécessiter aucune intervention manuelle lors de la mise en place. Ils sont généralement utilisés sur des pelles ou de grosses machines en raison de leur poids importants.

MODÈLES	75IC	75IP	75ID	85IC	85IP	85ID	96IC	96IP	96ID
Poids engin (Ton) min-max	7-15	8-15	8-15	9-16	10-16	10-16	12-20	13-20	14-20
Débit minimal (L/min)	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Débit maximal (L/min)	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Pression maximale (Bar)	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Diamètre (mm)	750	750	750	850	850	850	960	960	960
H base (mm)	245	245	245	245	245	245	260	260	260
H incluant chaîne/plaque (mm)	1200	750	750	1200	750	750	1200	750	750
KW Puissance (kW)	2,6	2,6	2,6	3,4	3,4	3,4	4,5	4,5	4,5
Poids (Kg)	600	680	730	740	820	880	840	940	1030
Tension (V)	220	220	220	220	220	220	220	220	220

105IC	105IP	105ID	114IC	114IP	114ID	126IC	126IP	126ID	150IC	150IP	150ID
16-25	17-25	17-25	18-27	20-28	20-28	22-32	24-35	24-35	30-40	30-40	32-45
70	70	70	70	70	70	70	70	70	100	100	100
150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
1050	1050	1050	1140	1140	1140	1260	1260	1260	1500	1500	1500
270	270	270	270	270	270	270	270	270	300	300	300
1350	800	800	1350	800	800	1400	800	800	1450	830	830
5,5	5,5	5,5	6,0	6,0	6,0	7,5	7,5	7,5	12	12	12
1200	1300	1450	1300	1400	1550	1600	1700	1850	2450	2650	2900
220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220